

## DISPENSADOR DE ÓSMOSIS INVERSA (ROS)



MARCA	DISPENSER
COLOR	PLOMO / NEGRO
MATERIAL	Estructura a base de plástico ABS antibacterial y placas de acero.
CAÑOS	3 caños: agua caliente, fría y helada.
TENSIÓN	220V / 60 HZ
FUSIBLE	10A
RESISTENCIA	500 w
CONTROLADOR AGUA CALIENTE	Mediante 2 termostatos
CONSUMO ENERGIA	4.5 A (al sistema de agua caliente) 2.5 A (al sistema de compresor de refrigeración)
SISTEMA DE FUNC.	Motor compresor
TIPO DE GAS	Ecológico (R-134 a)
CANTIDAD GAS	40 gr.
TEMPERATURA DE AGUA	Helada 6 a 10 gr. C - Fresca, al tiempo. Caliente 90 a 95 gr.C
TANQUE DE ALMACENAMIENTO PRINCIPAL	3.5 L.
TANQUE DE AGUA CALIENTE	1.2 L.
RESERVORIO DE AGUA HELADA	Acero quirúrgico inoxidable, mangueras siliconadas
REFRIGERANTE	R134a / 39g
CONEXIÓN	Manguera 3/4"
PRESIÓN DE SERVICIO RECOMENDADO	40 - 60 PSI
CAUDAL NOMINAL DEL SERVICIO	7.8 L.H

TEMPERATURA DE TRABAJO	5°C - 38°C
PESO NETO	25 kg.
DIMENSIONES	31 A. x 32 F. x 1.11 H.cm
SEÑALIZACIÓN	Leds Indicadores
RESERVORIO	Acero Quirúrgico inoxidable, mangueras siliconadas
BANDEJA DE GOTEO (REBOSE DE AGUA)	Plástico.
SIST. PURIFICACIÓN	
<input checked="" type="checkbox"/> 1er Paso	Filtro de sedimentos, 5 micras
<input checked="" type="checkbox"/> 2do Paso	Filtro de carbón activado granular 5 micras.
<input checked="" type="checkbox"/> 3er Paso	Filtro de carbón block o compacto
<input checked="" type="checkbox"/> 4to Paso	Membrana de Ósmosis inversa
<input checked="" type="checkbox"/> 5to Paso	Post filtro de carbón granular

**CERTIFICACIÓN : USA /WATER QUALITY  
/ NSF / ISO 14001 / KFDA**